

## บทที่ 4

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า โครงการฯ ได้ปฏิบัติตาม มาตรการฯ ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ออานามัย คุณภาพชีวิตของประชาชน ในชุมชนอย่างรุนแรง ที่ได้ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564 โดยสามารถสรุปผลการตรวจประเมินได้ดังต่อไปนี้

#### 4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบโครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้กำหนดให้โครงการฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
  - คุณภาพอากาศจากปล่อง
  - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ
- คุณภาพน้ำ
  - คุณภาพน้ำผิวดิน
  - คุณภาพน้ำใต้ดิน
- ระดับเสียง
- กากของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
  - สุขภาพพนักงาน

- สภาพแวดล้อมในการทำงาน
- การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

#### 4.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบ โครงการโรงงานผลิตทองแดง (ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

**ตารางที่ 4-1**    **สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อีเล็คทริค คอนสตรัคเตอร์ จำกัด**  
**ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ฝุ่นละอองรวม (TSP)</li> <li>● ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</li> <li>● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li> <li>● ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)</li> <li>● ทองแดง (Cu)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ปล่องเตาหลอม) จำนวน 1 ปล่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ : 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>
<b>1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>● ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>● ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>● ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li> <li>● ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง</li> <li>● ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 และ 8 ชั่วโมง</li> <li>● ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> </ul> </li> <li>● ทิศทางลมและความเร็วลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>● บ้านห้วยไผ่เก่า (A1)</li> <li>● บ้านภูไทร (A2)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● 7 วันต่อเนื่อง</li> <li>● 29 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ในระหว่างวันที่ 29 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>● บ้านภูไทร (A2)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 29 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบความเร็วและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี ในระหว่าง 22-29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาทางทิศตะวันออก (E) ความเร็วลมเฉลี่ย 1.4 เมตรต่อวินาที</li> </ul>

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
2. ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>บีโอดี (BOD)</li> <li>ซีโอดี (COD)</li> <li>น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li> <li>ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตามตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นประจำทุกเดือน <ul style="list-style-type: none"> <li>5 ก.ค. พ.ศ. 2566</li> <li>4 ส.ค. พ.ศ. 2566</li> <li>1 ก.ย. พ.ศ. 2566</li> <li>6 ต.ค. พ.ศ. 2566</li> <li>3 พ.ย. พ.ศ. 2566</li> <li>1 ธ.ค. พ.ศ. 2566</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ตามดัชนีที่ดำเนินการติดตามตรวจสอบ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดทั้งหมด</li> </ul>
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ความขุ่น (Turbidity)</li> <li>การนำไฟฟ้า (Conductivity)</li> <li>ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li> <li>ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)</li> <li>บีโอดี (BOD)</li> <li>ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li> <li>แอมโมเนียไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N)</li> <li>ไนเตรทไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N)</li> <li>คลอไรด์ (Chloride)</li> <li>แมงกานีส (Manganese)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>คลองเล็ก ต.มายางพร</li> <li>ห้วยไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W1)</li> <li>ห้วยไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง : 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) คลองเล็ก ต.มายางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1) : ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น ค่าแมงกานีส ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดไว้</li> <li>(2) ห้วยไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2) : ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้น บีโอดี แอมโมเนียไนโตรเจน ไนเตรทไนโตรเจน ไม่เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนดไว้</li> </ul> </li> </ul>

**ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตสาคูทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด**  
**ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ซัลเฟต (Sulfate)</li> <li>โซเดียม (Sodium)</li> <li>ทองแดง (Cu)</li> </ul>			
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนทองแดงในน้ำใต้ดิน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตามตรวจสอบ จำนวน 4 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>Upstream จำนวน 1 สถานี (MW-1)</li> <li>Downstream จำนวน 3 สถานี (MW-2, MW-3, MW-4)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2566 พบว่า สถานีที่ 1 Upstream (MW-1) สถานีที่ 2 Downstream (MW-2) และสถานีที่ 4 Downstream (MW-4) มีค่าน้อยกว่า 0.004 มิลลิกรัมต่อลิตร และ สถานีที่ 3 Downstream (MW-3) มีค่าน้อยกว่า 0.025 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานควบคุม</li> </ul>
4. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป โดยตั้งขึ้นในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li><math>L_{Amax}</math></li> <li><math>L_{Aeq}</math> 24 hr</li> <li><math>L_{Aeq}</math> 1 hr</li> <li><math>L_{Aeq}</math> 5 min</li> <li><math>L_{A90}</math></li> <li><math>L_{A10}</math></li> </ul> </li> <li>เสียงรบกวน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัด จำนวน 5 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>บ้านห้วยไผ่เก่า (N1)</li> <li>ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)</li> <li>ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N3)</li> <li>ริมรั้วด้านทิศใต้ (N4)</li> <li>ริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N5)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกันกับการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในรูป <math>L_{Aeq}</math> 8 hours ในสถานที่ทำงาน : 29 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง จำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 29 พฤศจิกายน ถึง 6 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</li> </ul>

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
5. อากาศเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการการกักเก็บเสียงของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม โดยให้แสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพตามที่ได้รายงานประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> <li>- ตรวจสอบประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ามีการดำเนินงานตามข้อตกลง ในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทั่วไประยะการ ซึ่งต้องดำเนินการ ตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแสดงผล การประเมินในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพตามที่ได้รายงานประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการบันทึกชนิดปริมาณ และการจัดการการกักเก็บเสียงของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.8.1)</li> <li>- ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการตรวจสอบประเมิน บริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของ โดยมีรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.8.2)</li> </ul>
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานประจำใหม่และพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 15 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566</li> </ul>
6.1 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ทำการสัมผัสฝุ่นของ : ตรวจสอบสภาพปอด</li> <li>● ทำการสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสอบการได้ยิน</li> <li>● ทำการสัมผัสสารเคมี : ตรวจสอบสุขภาพและเย็บ : ตรวจสอบสุขภาพการมองเห็น</li> <li>● ทำการสัมผัสสารเคมีของ : ตรวจสอบปริมาณของแอมโมเนียในเลือด</li> </ul> <p>ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจสุขภาพในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันซึ่งได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานประจำใหม่และพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 15 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566</li> </ul>



**ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการการผลิตพลาสติกของแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

คุณภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงาน	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ทำการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยดัชนีไม่มีการตรวจวัด ดังนี้ 1) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ( $L_{Amax}$ ) และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (TWA) ตามกำหนดในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน จำนวน 10 สถานี เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผล การติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยหน่วยงาน Casting 1 (Finishing Mill) ที่มีค่าเกินกว่าค่า มาตรฐาน อย่างไรก็ตามเพื่อความปลอดภัย ของพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิตที่มีระดับ เสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) ทางโครงการได้จัด ให้มีมาตรการในการการป้องกันและลด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง
	2) ค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบ กระแทก	- บริเวณที่มีความเสี่ยงสูงในการสัมผัส เสียงดัง	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการติดตาม ตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานีที่ทำการตรวจวัด
	3) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังทุกคน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ปีละ 1 ครั้ง : 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวันเมื่อวันที่ 21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยหน่วยงาน Collet ที่มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐาน อย่างไรก็ตามโครงการมีการป้องกันและลด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากเสียง



**ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการการผลิตทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีเอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด**  
**ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566**

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	4) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นทุกขนาด (Total dust)</li> <li>ฝุ่นขนาดเล็กที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust)</li> </ul>	- ติดตามตรวจสอบ จำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน</li> <li>พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน</li> <li>พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน</li> </ul>	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของฝุ่นละออง จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดง	- ติดตามตรวจสอบ จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน</li> <li>พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน</li> </ul>	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดง จำนวน 1 สถานี เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	6) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	- ติดตามตรวจสอบ จำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน</li> <li>พื้นที่กระบวนการหล่อ ของสายการผลิตทองแดงแบบมีออกซิเจน</li> </ul>	- ติดตามตรวจสอบทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) : 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566	- โครงการฯ มีการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน และวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตขวดพลาสติก (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอมพิวเตอร์ จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยของบริษัท</li> <li>- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• พื้นที่กระบวนการอบอ่อน ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบไม่มีออกซิเจน</li> <li>• พื้นที่กระบวนการหลอม ของสายการผลิตขวดพลาสติกแบบไม่มีออกซิเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในปี พ.ศ. 2566 โครงการจะดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สาเหตุ</li> <li>- ผลต่อสุขภาพพนักงาน</li> <li>- ความเสียหาย/สูญเสีย</li> <li>- การแก้ไขปัญหา</li> </ul>	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานพบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด</li> </ul>
7. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่ม-ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักการเก็บสถิติ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม สถานประกอบการ และชุมชน พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัดและโรงเรียน เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง : 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในปี 2566 ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนในพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ เมื่อวันที่ 29-30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดไว้ในบทที่ 3 (หัวข้อ 3.10)</li> </ul>